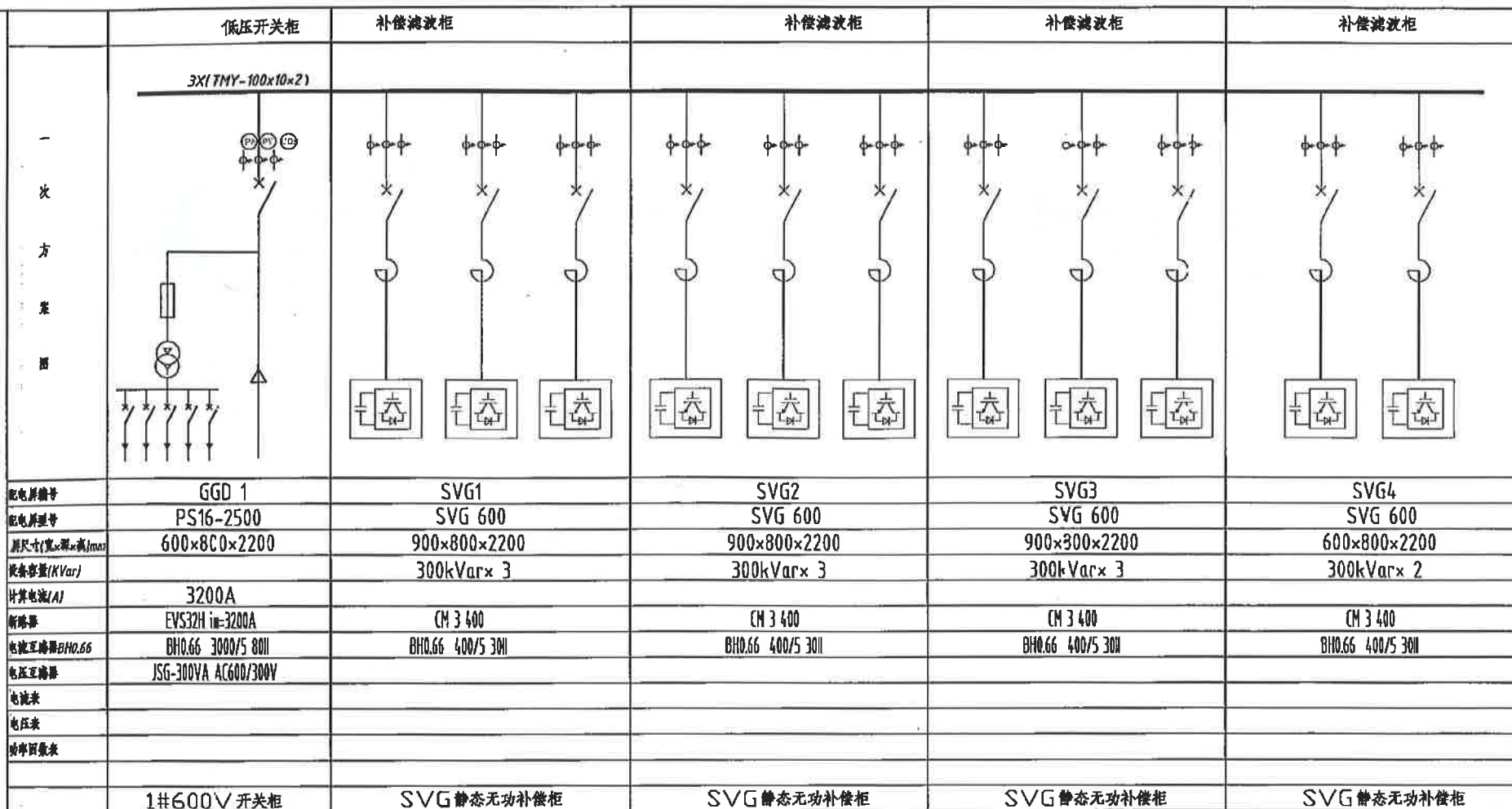
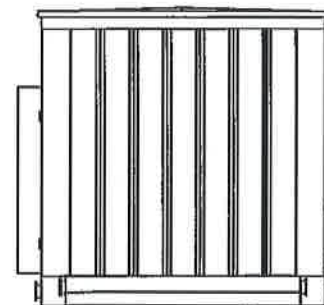
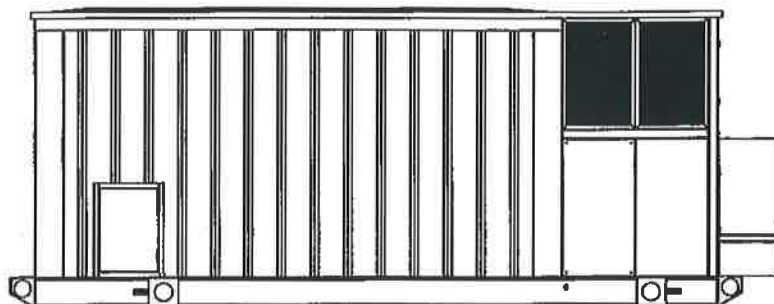
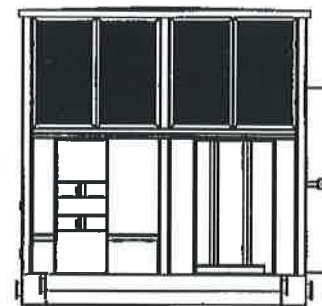
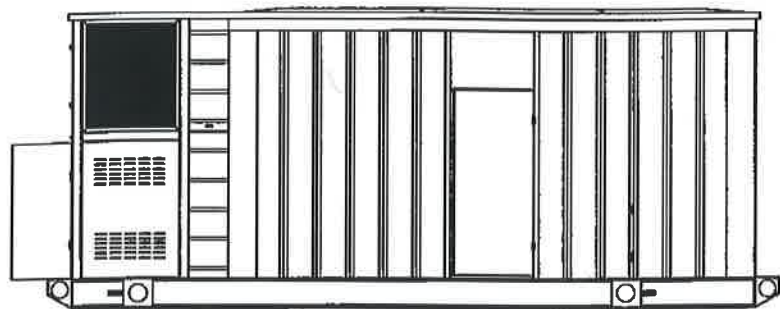
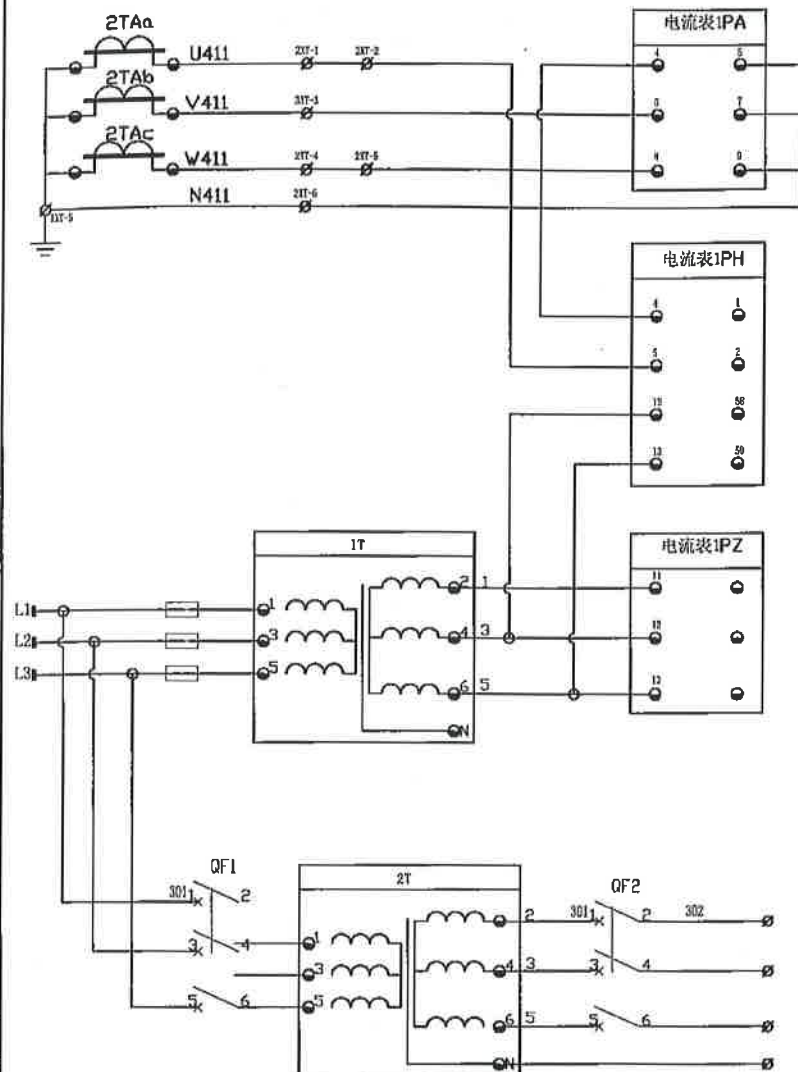




						一次系统图			 电能质量优化装置
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计		2021.1	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	
工艺			批准			共 11 张	第 1 张		AT-20201202-02-01



						装置结构外型			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				电能质量优化装置
设计		2021.1	标准化			阶段标记	重量	比例	
								1:1	
审核									
工艺			批准			共 11 张	第 2 张		
						AT-20201202-03-01			

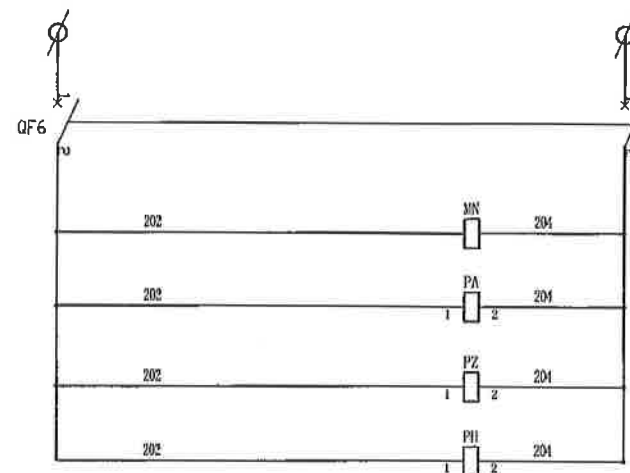


电流测量

功率因数

电压测量

控制器电源



主断路器欠压

电流表

电压表

功率因数表

控制回路

12	QF 2	微型断路器	ic65N C6A/2	1	
11	QF 3-4	微型断路器	ic65N C40A/3	1	
10	QF 2	断路器	NSX 120A N TM /3P 85A F	1	
9	QF 1	断路器	NSX 100A N TM /3P 85A F	1	
8	QF	断路器	EVS 22H3F in2500A 3P	5	
7	FU	熔断器	31110 (2A)	1	
6	PZ	电压表	PZ77776S	1	
5	PH	功率因数表	PH77776S	1	
4	PA	电流表	PA77776S	1	
3	2T	电源变压器	SG 60kVA 600380V	1	
2	1T	测量变压器	600V/300V-100VA/Y/YN	2	
1	1TAa-1TAc	电流互感器	BH-0.66-60II2500/5	3	
序号	代号	元件名称	型号规格	数量	备注

图(表)用
件登记

旧版图号

版图号

签字

日期

修改人

日期

1#开关柜原理图



电能质量优化装置

AT-20201202-04-01

标记 处数 分区 更改文件号 签名 车、月、日

设计 2021.1 标准化

审核

工艺 批准

阶段标记

重量

比例

共 11 张 第 3 张

						1#开关柜接线图			电能质量优化装置			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计		2021.1	标准化			阶段标记	重量	比例				
								1:1	AT-20201202-04-02			
审核												
工艺			批准			共 11 张	第 4 张					

端子排
XT2

04:s1	1	电流	03:4
05:S1	2		02:6
06:S1	3		02:8
06:S2	4		02:9
	5		
	6		
28:2	7	1#空调	
28:4	8		
28:6	9		
26:N	10		
29:2	11	2#空调	
29:4	12		
29:6	13		
26:N	14		
30:2	15	控制电源	01:1
10:1	16		02:1
	17		03:1
30:4	18		01:2
10:2	19		02:2
	20		03:2
31:2	21	房体电源	
	22		
31:4	23		
	24		
32:2	25	备用	
	26		
32:4	27		
	28		
24:2	29	测量	01:11
	30		
24:4	31		01:12
	32		03:12
24:6	33		01:13
	34		03:12
24:n	35		

端子排

34:2	35	DC24V	
	36		
34:4	37		
	38		
35:1	39		
	40		
	41		
	42		

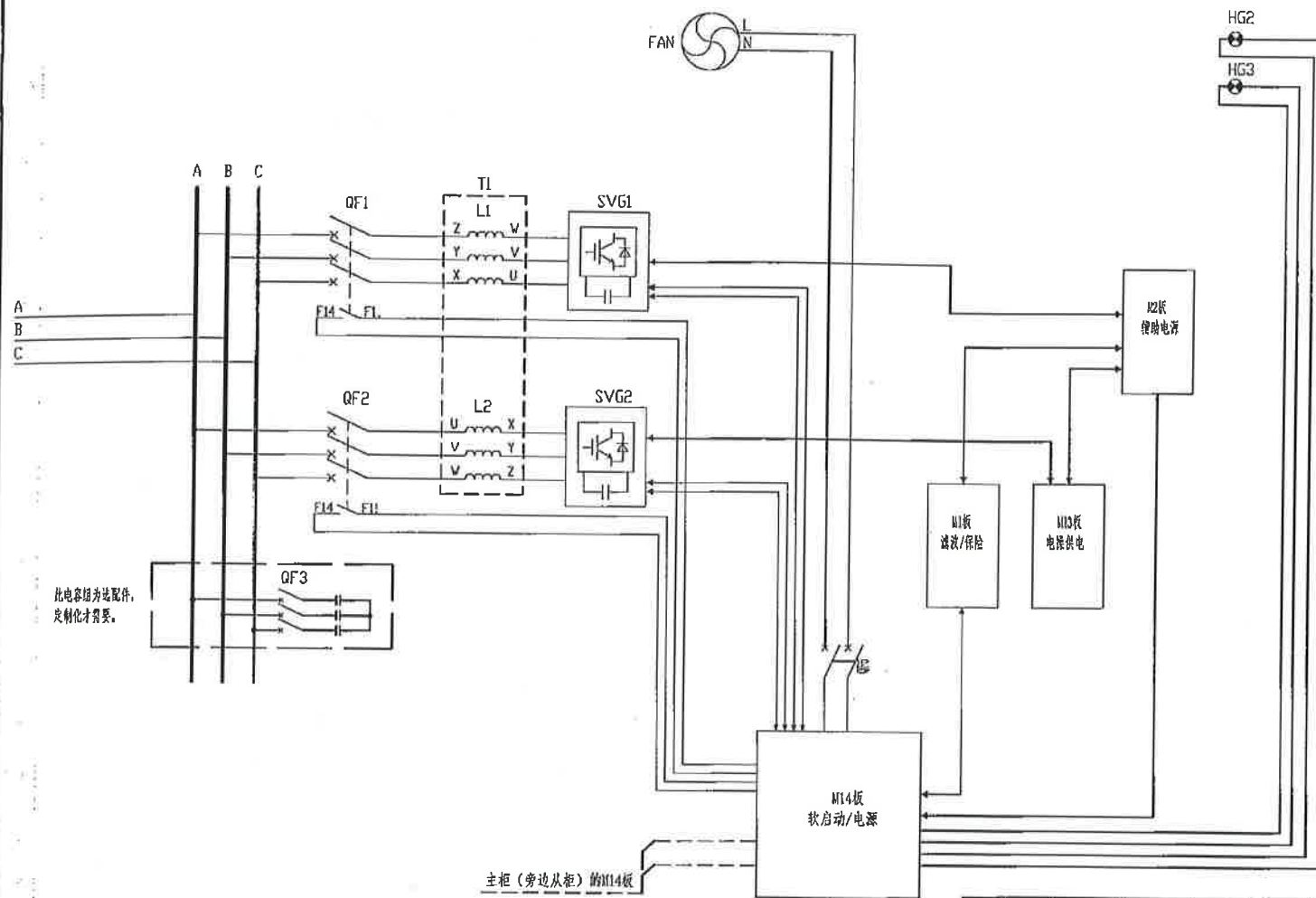
注:

- 1、1TA-3TA、1PA-3PA走1.5平方线。
- 2、标*处走6平方黑线。
- 3、*通讯电缆采用RVVSP 2*1平方电缆
- 4、其它未说明部分均走1平方黑线。
- 5、1-5采用电流实验端子，7-14其选用SK -4端子，其余选用SK-2.5端子。

						1#开关柜接线图			电能质量优化装置			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计		2021.1	标准化			阶段标记	重量	比例				
								1:1	AT-20201202-04-03			
审核												
工艺			批准			共 11 张 第 5 张						

备注	用
件	量
记	
图	号
号	
字	
日	
期	
制	日
表	期

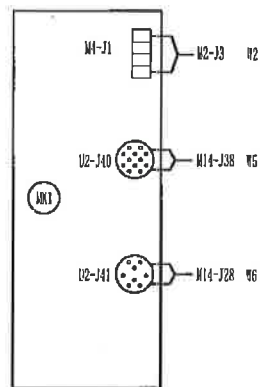
从柜电气原理图



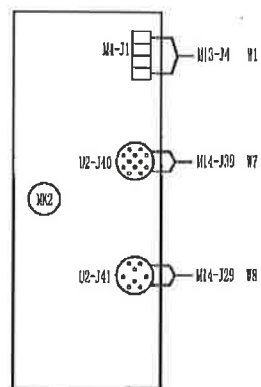
						SVG原理图			 爱特机电
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计		2021.1	标准化			阶段标记	重量	比例	
								1:1	
审核									
工艺			批准			共 11 张	第 7 张		
									AT-20201202-05-02

模块接线图(前视)

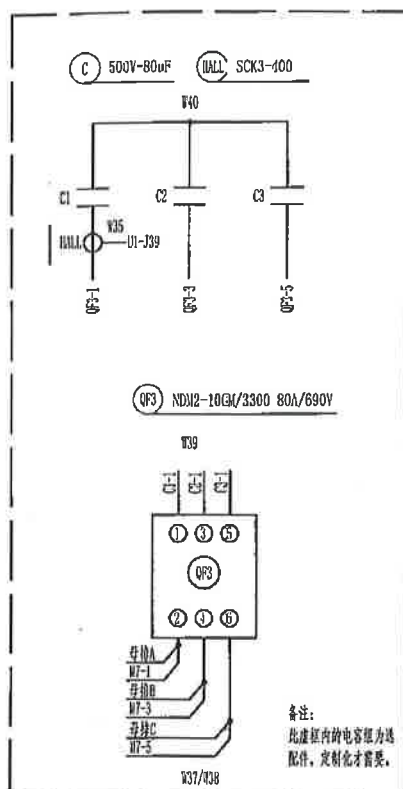
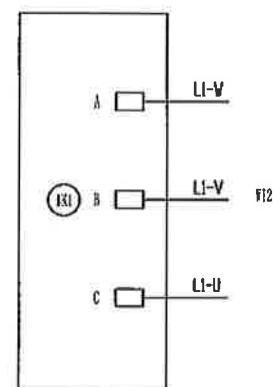
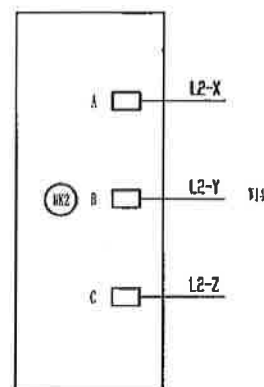
MK1 SVG600-600V-300Kvar



MK2 SVG600-600V-300Kvar

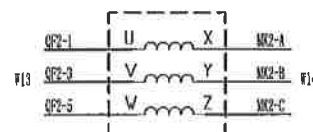
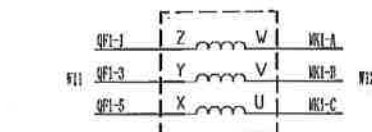


模块接线图(后视)



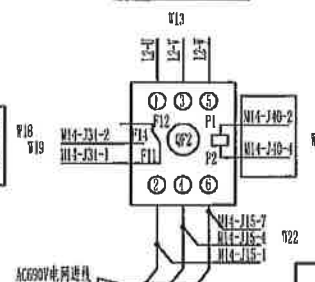
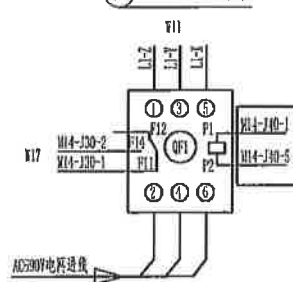
L1 0.08mH-300A

L2 0.09mH-300A

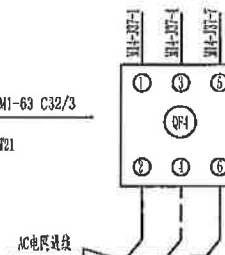


QF1 NDM5-400H100/3/TMD

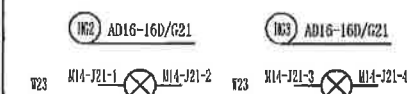
QF2 NDM5-400H100/3/TMD



QF4 NDM1-63 C32/3



开关状态指示灯(主柜)



安装说明:
1. 主柜的开关状态指示灯安装于开关柜内门上。
2. 从柜的开关状态指示灯安装于柜前门上。

此图可使单相220Vac或三相230Vac,
详细接法请参见最后一页!

电接点端子



电接点端子



SVG接线图

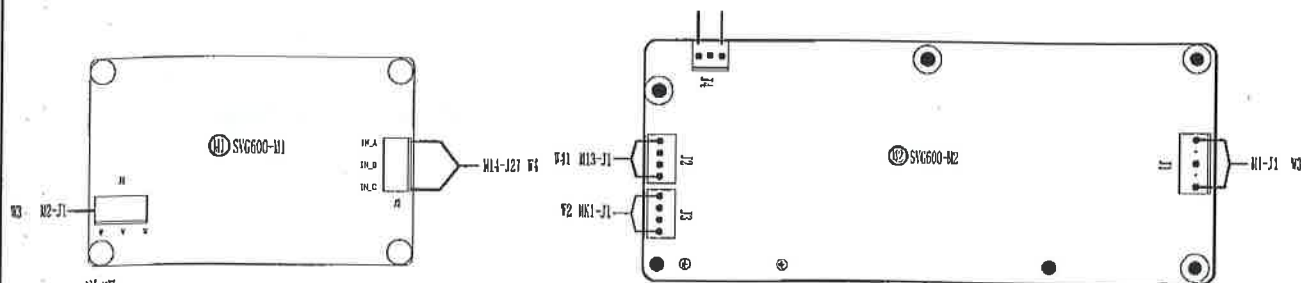


电能质量优化装置

AT-20201202-05-03

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计		2021.1	标准化		
审核					
工艺			批准		

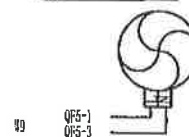
阶段标记	重量	比例
		1:1
共 11 张	第 8 张	



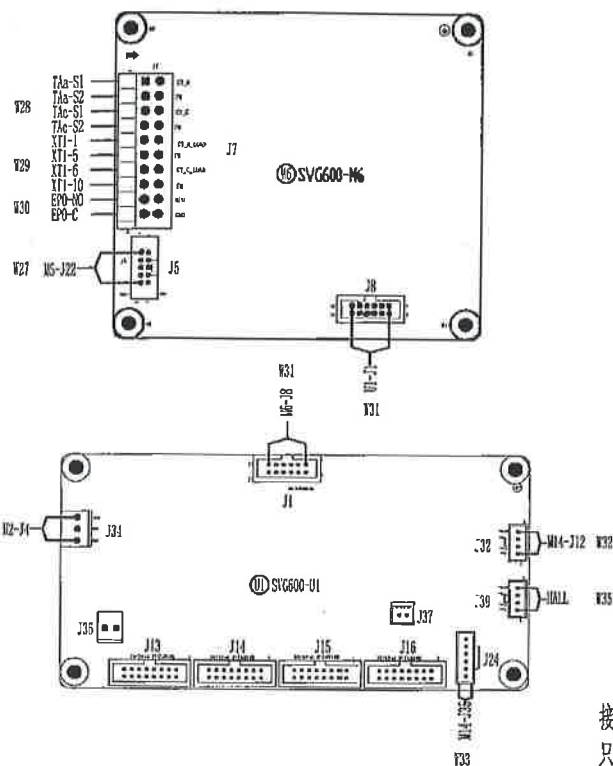
说明:

请严格按照接线图中所示方向安装M1板,
J1在左, J2在右, 切勿装反。

FAN S4E400-AP02-44



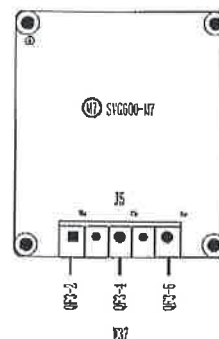
QF5 NDW1-63 C16/2



接线说明:

只有主柜才需要安装M6、U1板。

CT、端子排

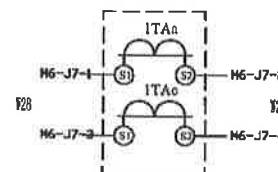


XT1 TRTB6-10PIN

XT1	CT二次侧接线图例	TRTB6
2TAa-S10	1	M6-J7-5
2TAa-S2	2	M6-J7-6
2TAa-S3	3	M6-J7-7
2TAa-S4	4	M6-J7-8
2TAa-S5	5	M6-J7-9
2TAa-S6	6	M6-J7-10
2TAa-S7	7	M6-J7-11
2TAa-S8	8	M6-J7-12
2TAa-S9	9	M6-J7-13
2TAa-S10	10	M6-J7-14

至外部CT

CT 型号可选



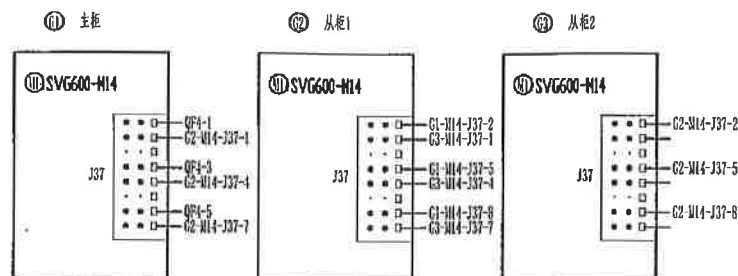
备注:

端子排XT1侧不需要接地, 机器内部已经有接地。

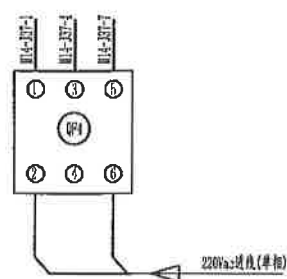
正常工作, 3, 8号拔片要断开!

SVG接线图						电能质量优化装置		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计		2021.1	标准化					1:1
审核								
工艺			批准			共 11 张	第 9 张	
						AT-20201202-05-04		

阶段标记				重量	比例
					1:1
共 11 张				第 10 张	



QF4 NDM1-63 C32/3

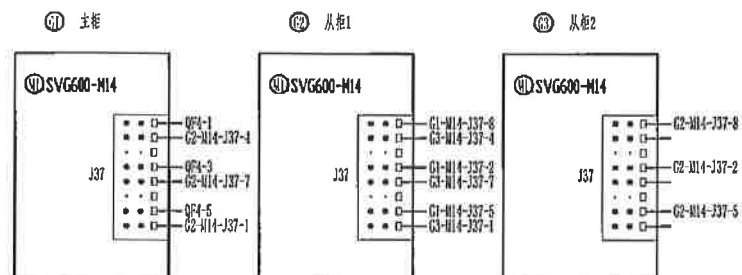


单相电源供电时，L务必接至A相，N务必接至C相！
四柜并联的时候，电流最大可达10A，注意电源的带
载能力！

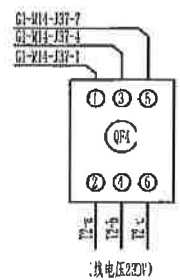
接线说明：

- 1、只有主柜才能接入外接单相220V (230V) 的交流电源。
- 2、当多面柜子组成系统时，需要通过各机柜的M14的J37端口进行并联。

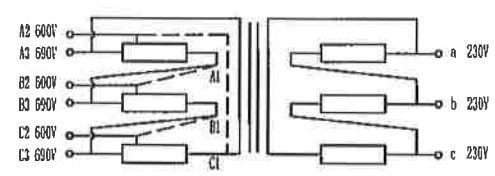
系统供电方式 (三相)



QF4 NDM1-63 C32/3



T2 2KVA 690V (600V)/230V



变压器接线说明：

- 1、当虚线联接时，为三角形接600V。
 - 2、当实线联接时，为三角形接690V。
- 注意事项：两者不能同时联接。

接线说明：

- 1、只有主柜可以外接交流电源。交流电源只能使用T2变压器的输出侧。变压器的源侧可外接690V或600V。
- 2、当多面柜子组成系统时，需要通过各机柜的M14的J37端口进行并联(相邻机柜的相序错位，保持变压器三相各功率均衡)。

						SVG接线图			 电能质量优化装置
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	
设计		2021.1	标准化					1:1	AT-20201202-05-06
审核									
工艺			批准			共 11 张	第 11 张		